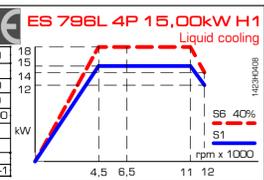




<b>HSD</b>		<b>ES 796L 4P 15,00kW H1</b>	
Via della Meccanica, 16 61100 PESARO (Italy)			
ASYNCHRONOUS 3-PHASE MOTOR			
V	250	380	380
Hz	225	325	500
rpm	4500	6500	12000
kW (S1)	15	15	12
A	40	32	26
$\eta = 0,65$	$\cos \phi = 0,85$	Poles: 6	
Ins. cl. F	IP 54	142 kg	IEC 60034-1

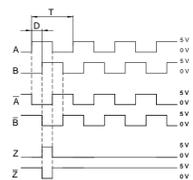


### Encoder

L'encoder è dotato di tacca di zero e fornisce informazioni sulla posizione angolare, la velocità e il senso di rotazione dell'albero del mandrino.

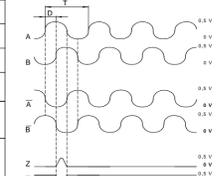
#### OPZIONE Encoder TTL a Onda Quadra HSD

CARATTERISTICA	VALORE
Alimentazione nominale:	12 V DC ± 24 V DC ± 10%
Assorbimento:	99 mA con 12 V DC 51 mA con 24 V DC
Temperatura di funzionamento:	0°C - 70°C (32°F - 158°F)
Max altitudine di funzionamento:	2000 m (6500ft)
Ingresso segnali:	654 impulsi per giro + tacca di zero
Uscita segnali:	Livelli elettrici TTL compatibili (0V, +5V line driver)



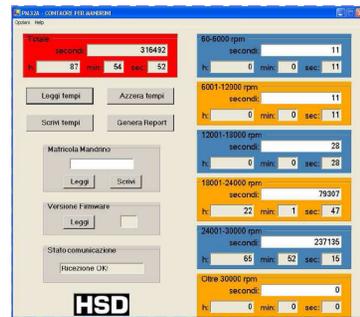
#### OPZIONE Encoder 1Vpp Sinusoidale Lenord+Bauer + Segnale TTL in uscita

CARATTERISTICA	VALORE
Alimentazione nominale:	5 V DC ± 5%
Temperatura di funzionamento:	-30°C - 85°C (-22°F - 185°F)
Max altitudine di funzionamento:	2000 m (6500ft)
Ingresso segnali:	256 impulsi per giro + tacca di zero
Uscita segnali:	500 mVpp (1 Vpp come differenza di segnali)



N.B. in questo caso la gestione del software può essere ottenuta previa realizzazione di una nuova scheda.

### Conta Ore



REV.	DESCRIZIONE REVISIONE			DATA	FIRMA
	DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO		
DATA	15/10/2008	15/10/2008			
FIRMA	Memotis	Frit R.			
MATERIALE				GREZZO DI:	
TRATTAMENTI TERMICI				SOSTITUISCE:	
RIVESTIMENTO SUPERFICIE:					
DENOMINAZIONE:					
Dimensionale ES 796 ISO 40 15kW- 12000RPM					55-30-H0399

**HSD**



QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA  
- LAVORAZIONI MECCANICHE:  
- SALDOCARPENTERIE:  
- GETTI:

REVISIONE	DATA	FIRMA