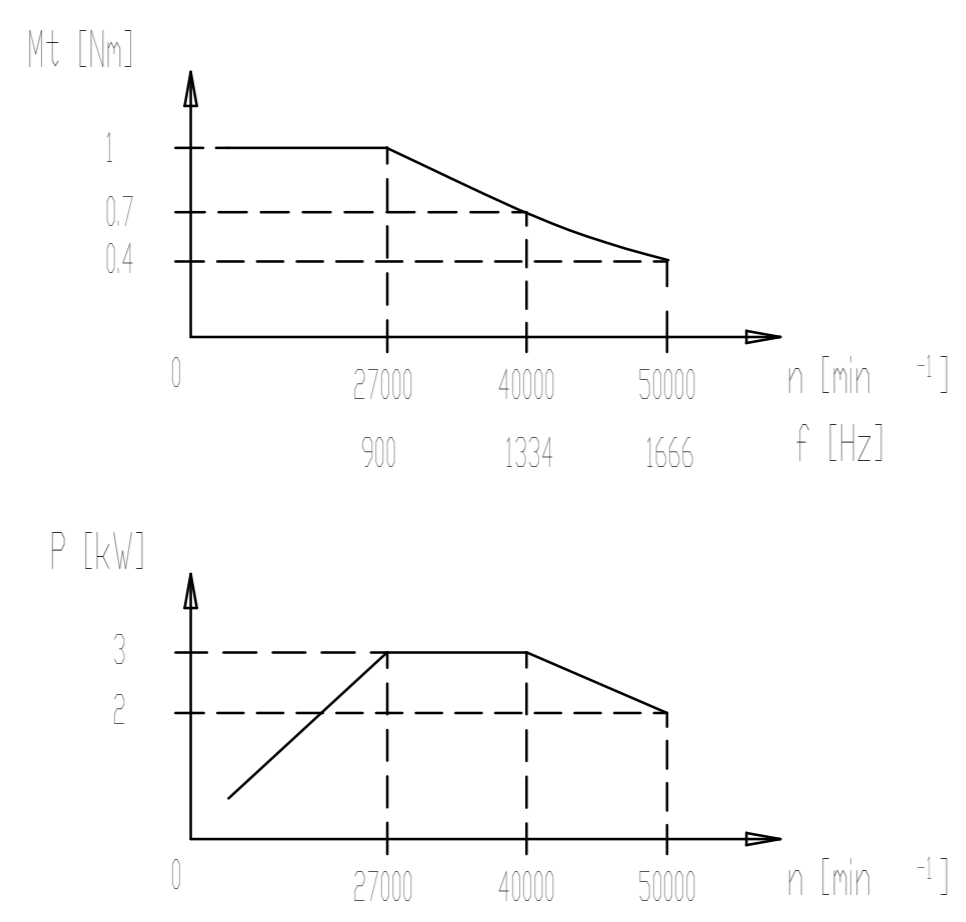


S1 : Sensore Utensile agganciato / tool locked Sensor
 S2 : Sensore Utensile Espulso (Pinza aperta) / tool ejected Sensor
 S3: Sensore Albero Fermo (conta impulsi) / stopped shaft Sensor

DIFFERISCE DA H5530H0375 PER IL TRATTAMENTO DI CROMATURA

- 1) Tool release 6 bar
 Sbloccaggio utensile
 Werkzeugabspannung
- 2) Tool locking 6 bar
 Bloccaggio utensile
 Werkzeugeinspannung
- 1423H0397 UL-MH26206
- 3) Cooling IN/OUT
 Ingresso/uscita acqua raffreddamento
 Wassereintritt/austritt Kühlkreis
- Pressurization and cone cleaning 1 bar
 Pressurizzazione e pulizia cono
 Verdichtung und Reinigung
- 5) Cooling IN/OUT
 Ingresso/uscita acqua raffreddamento
 Wassereintritt/austritt Kühlkreis



ZONA INTERESSATA DALLA CROMATURA

RIPRODUZIONE E/O DIFFUSIONE VIETATA REPRODUCTION AND/OR DISCLOSURE OF THE DRAWING IS FORBIDDEN		P1		Aggiornata lunghezza cavi era 200 e 700mm		20/12/11	LL.	HSD DIVISION	
REV.		DESCRIZIONE REVISIONE / REVISION DESCRIPTION		DATA / DATE	FIRMA SIGN	A2		QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA POSITIONS WITHOUT TOLERANCE INFORMATION	
DISegnato / DRAW BY	CONTROLLATO / CHECKED BY	APPROVATO / APPROVED		SCALA : SCALE :	1:1	PESO : WEIGHT :		LAVORAZIONI MECCANICHE : MECHANICAL WORKINGS :	
DATA DATE	05/07/2011	05/07/2011		GREZZO DI : RAW :	0.000 kg	UNI EN 22768-FH		SALDOCARBENTERIE : WELDMENT :	
FIRMA SIGN	L.Loffredo	A.Pietro Paolo		SOSTITUISCE : REPLACE :		GETTI : MELT CASTING :			
MATERIALE : MATERIAL :		TRATTAMENTO TERMICO : HEAT TREATMENT :		RIVESTIMENTO SUPERFICIALE : SURFACE TREATMENT :		CICLO DI VERNICIATURA : PAINTING CYCLE :		REVISIONE REVISION	
DENOMINAZIONE : DESCRIPTION :		ES327C HE25 3kW		CODICE ARTICOLO DRAWING N°		5530H0935		P1	